

Système de mise à la terre camion ER RTR® (Road Tanker Recognition)

Zones 1, 2, 21, 22



APPLICATIONS

Le système ER RTR permet la mise à la Terre sécurisée des camions citernes lors des opérations de dépotage, chargement et déchargement :

- Raffineries et Dépôts pétroliers
- Centres remplisseurs de gaz
- Usines chimiques, pharma et agro
- Traitement des résidus aqueux

AVANTAGES

Ce système certifié ATEX pour les zones Gaz 1, 2 et Poussières 21, 22 dispose d'un niveau de sécurité SIL2. Ses deux contacts permettent d'asservir votre process.

Le RTR augmente la sécurité de votre site et du personnel en charge des opérations de transfert.



Unité de contrôle

Pince ATEX & Câble spiralé

CERTIFICATION ATEX	Ex II 2(1) GD - Ex d[ia] IIC T6 Gb (Ga) - Ex tb IIIC T80°C IP66 Db
T° DE CERTIFICATION	T° ambiante : -40°C à +55°C
AUTRE CERTIFICATION	SIL 2 – IECEx – CSA/UL – INMETRO
PINCE & CABLE	Pince en inox de grande taille (Ex II 1 GD T6) adaptée au plot de terre du camion avec pointes en carbure de tungstène. Câble spiralé de 10 mètres en Hytrel pour une très bonne résistance. Son boîtier intermédiaire permet de stocker la pince à proximité de votre poste camion. Un dispositif de connexion rapide permet un changement de pince et/ou câble rapide.
ETANCHEITE	IP66
NORMES	CLC/TR 50404 (§5.4.4.1.2) : "Un câble de mise à la terre doit être connecté au camion-citerne avant d'effectuer une quelconque opération (par ex. ouverture des trappes, raccordement des flexibles...)." Il est conseillé de prévoir des asservissements pour éviter les transferts de produits tant que le câble de mise à la terre n'est pas correctement connecté. »
RECOMMANDATIONS	NFPA77 et CEI 60079-32-1 : Recommandations pour le chargement : "toutes les connexions équipotentielles et de mise à la terre doivent être réalisées avant le démarrage des opérations. Des indicateurs de terre liés au contact d'asservissement avec le système de remplissage sont fréquemment utilisés pour garantir que les connexions sont en place".
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT	Avant toute opération , connexion par l'opérateur de la pince sur le camion-citerne. Le système effectue les 3 contrôles suivants : 1 : Reconnaissance de la capacité spécifique du camion conformément à la CEI 60079-32-1. 2 : Vérification de la connexion ER-RTR avec la Terre . C'est une étape cruciale pour s'assurer du drainage de l'électricité statique et empêcher l'accumulation de charges. 3 : Surveillance continue de la boucle camion-Terre (Résistance < 10 Ohms) comme recommandé par la CEI 60079-32-1 et la NFPA 77. Simultanément, les 2 contacts permettent l' asservissement de votre process et 3 LED vertes informent l'opérateur de l'état du système et de la bonne mise à la terre.
POIDS	A partir de 4,5 Kg. Variable selon les configurations.
ALIMENTATION	De 110 à 230 Vca. Consommation 10 Watts. Disponible en 110/120Vca, 12 Vcc ou 24 Vcc
CONTACT	Deux contacts libres de potentiel (250 Vca / 5A / 500 VA résistif max.)
ENTREE ET CABLAGE	7 x M20 (livré avec 2 bouchons)
OPTIONS	Kit d'installation (incluant câbles et presse-étoupes). Enrouleur automatique ATEX 15 mètres. Différentes longueurs de câble spiralé. Testeur de fonctionnement du système ER RTR. Commutateur à clé pour utiliser le système ER RTR en système ER PLUS (wagon, fût, conteneur)



Système de mise à la terre camion ER RTR® (Road Tanker Recognition)

Zones 1, 2, 21, 22

OPTIONS



1. Kit d'installation



2. Enrouleur ATEX 15mètres



3. Testeur de fonctionnement



4. Unité de contrôle

Code Produit

400810

400810/R

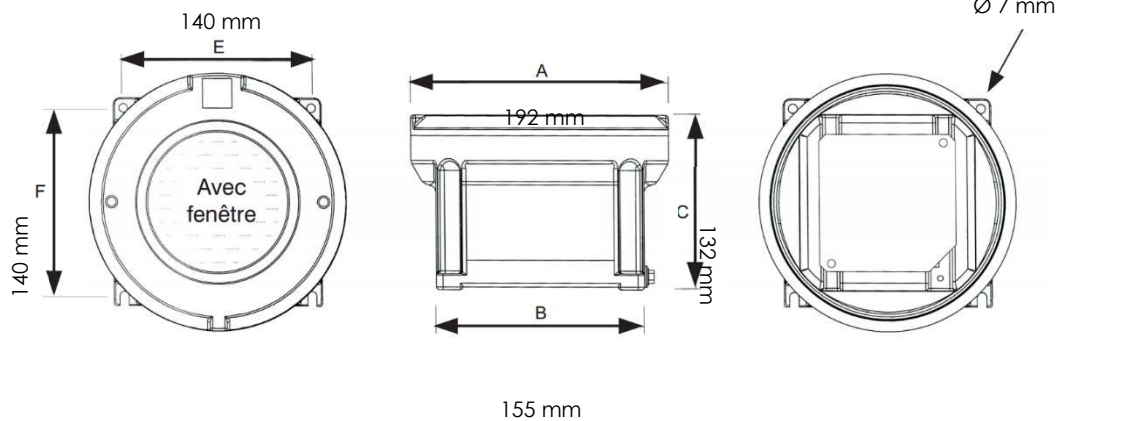
Désignation

ER RTR - 110/240 Vac - Câble spiralé CenStat® Hytrel
10 mètres

ER RTR - 110/240 Vac - Enrouleur CenStat® Hytrel
ATEX 15 mètres

SCHEMA DIMENSIONNEL

Unité de contrôle



Boîte de jonction repose pince

