

Presse-étoupe ATEX

Zones 1, 2, 21, 22

PXSS2K-REX









APPLICATIONS

Le presse-étoupe PXSS2K-REX est certifié comme matériel ATEX en Exd et Exe pour les risques Gaz et Poussières. Il est doté d'un joint de compression pour le diamètre extérieur. Un liquide durcissant permet l'étanchéité complète et rapide sur les fils du diamètre intérieur. Il convient aux câbles non armés pour les applications Onshore comme les sites chimiques et Offshore grâce à sa résistance aux atmosphères salines.

AVANTAGES

- Procédé RapidEx de résine de dernière génération
- Indice de protection IP66, IP67 et même IP68 (*)
- Plage de température -60°C à +85°C
- Nombreuses certifications pour atmosphères explosibles
- Nombreuses certifications Marine
- Répond aux normes ATEX de traction sur le câble

FONCTION	Presse-étoupe pour câble non armé à masse de remplissage (compound ou Barrier gland))				
CERTIFICATION ATEX	II 2 G, II 1D Exd IIC Gb, Exe IIC Gb, Ex ta IIIC Da				
AUTRES CERTIFICATIONS	IECEx, cCSAus, cCSA, UL, EAC (TC RU), Ukr SEPRO, KCS, CCOE/PESO, RETIE, NEPSI et INMETRO				
CERTIFICATION MARINE	LRS, DNV, ABS et BV				
TEMPERATURE DE CERTIFICATION	De -60°C à +85°C en standard				
ETANCHEITE (*)	IP66 et IP67. IP68 avec accessoires CMP. IP68 pour 12 heures sous 30 mètres d'eau Protection DELUGE Conforme DTS01 : 91				
MATIERE	Laiton nickelé en standard. Disponible en laiton, inox ou aluminium ; nous consulter.				
JOINT	CMP SOLO élastomère dégageant peu de fumée ni halogène Joint spécial permettant une meilleure tenue du câble				
RESISTANCE MECANIQUE	Impact niveau 8 selon IEC/EN 62444. Amarrage du câble de classe B IK10 selon IEC 62262 (20 Joules) pour version Laiton, laiton nickelé et inox				

Taille PE	Filetage I Métrique	Filetage NPT	Filetage NPT option	Nombre max. fils	Tolérance diam. Int (mm)		Serrage sur diam. Ext (mm)	
					Côte A max.	Côte G max.	Min	Max
20\$/16	M20	1/2"	3/4"	11	8,6	8,6	3,1	8,6
20\$	M20	1/2"	3/4"	11	11,7	11,7	6,1	11,7
20	M20	1/2"	3/4"	11	12,6	12,9	6,5	14,0
20L	M20	1/2"	3/4"	11	12,6	12,9	10,0	15,9
25	M25	3/4"	1"	21	17,5	17,9	11,1	20,0
32	M32	1"	1.1/4"	38	23,6	23,9	17,0	26,3
32L	M32	1"	1.1/4"	38	23,6	23,9	20,0	27,4
40	M40	1.1/4"	1.1/2"	59	30,0	30,3	22,0	32,1
50\$	M50	1.1/2"	2"	89	36,6	36,9	29,5	38,2
50	M50	2"	2.1/2"	89	41,0	41,3	35,6	44,0
63\$	M63	2"	2.1/2"	115	47,9	48,4	40,1	49,9
63	M63	2.1/2"	3"	115	53,7	54,0	47,2	55,9
75 \$	M75	2.1/2"	3"	140	59,9	60,2	52,8	61,9
75	M75	3"	3.1/2"	140	64,3	64,2	59,1	67,9
90	M90	3.1/2"	4"	200	75,3	75,6	66,6	79,4
100	M100	3.1/2"	4"	200	85,6	85,9	76,0	90,9



