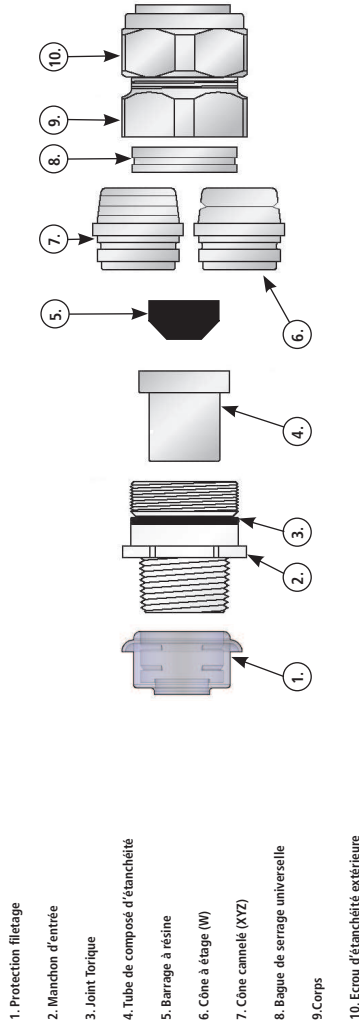




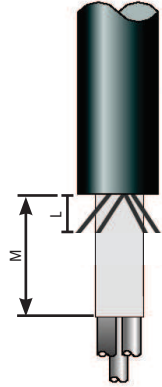
## Consignes d'installation pour presse-étoupe CMP Products de type PX2K-REX, PX2KX-REX, PX2KW-REX;

CABLE GLAND COMPONENTS - It is not necessary to dismantled the cable gland any further than illustrated below



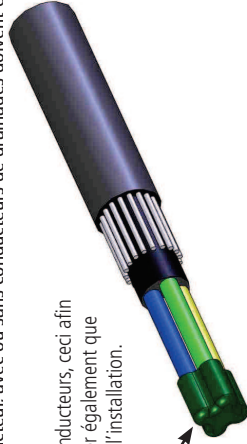
### VIELLEZ À LIRE ATTENTIVEMENT LES CONSIGNES AVANT LE MONTAGE

1. Le presse-étoupe PX2K-REX est fourni sous la forme d'un kit universel avec deux cônes d'armure qui s'adaptent à plusieurs types d'armures de câble. Un cône est cannelé (7) et l'autre est étagé (6) pour faciliter l'identification. Le cône d'armure cannelé (7) convient aux câbles armés en feuillard, blindés à ruban et tressés, tandis que le cône à étage (6) est adaptés aux armures à fils (SWA). Le PX2KX-REX est fournit uniquement avec un seul cône (7) et le PX2KW-REX avec le cône (6). Les versions PB sont conçu avec un dispositif de mise à la terre.
2. Séparer le presse-étoupe en dévissant le manchon d'entrée (2) et l'écrou d'étanchéité extérieure. Insérer le câble en commençant par l'écrou d'étanchéité extérieure (10), le corps (9) et dans la bague de serrage universelle (8).
3. Déterminer la longueur de conducteur requise et couper la gaine extérieure du câble, la tresse ou le blindage en fonction de la forme de l'équipement. Dénuder davantage le tresse ou le blindage de câble de telle manière qu'il puisse entourer le cône d'armure (6) ou (7) en coupant la gaine extérieure sur une longueur "L". Cette longueur peut légèrement varier selon le diamètre du câble. Pour les câbles à gaine de plomb, la gaine de plomb doit être assez longue pour traverser le cône d'armure pendant l'installation. Veuillez vous reporter au tableau ci-dessous pour les consignes de longueur à respecter.

|  | Taille du presse-étoupe    |  | 205/16, 205, 20      | 255, 25, 32, 40      | 505, 50, 635, 63     | 755, 75, 90          |
|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
|                                                                                      | Longueur des fils d'armure |  | 12 mm (0.472 inches) | 15 mm (0.591 inches) | 18 mm (0.709 inches) | 20 mm (0.787 inches) |
|                                                                                      | Longueur de gaine          |  | 35                   | 40                   | 42                   | 50                   |

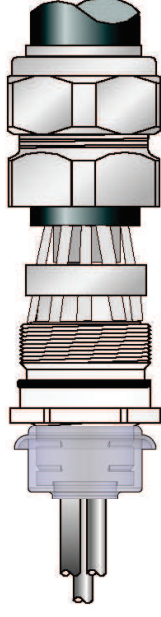
4. Enlevez tout matelas, bourrage ou bande susceptible d'entourer les conducteurs, en prévisions de l'application du composé de protection en résine époxy. Si le câble est fourni avec des fils de tamis, veuillez défaire ces derniers puis enrouler l'ensemble pour former un seul et même conducteur. Ce dispositif à un seul conducteur avec ou sans conducteurs de drains doivent être superposé avec un manchon thermorétractissable.

Du ruban électrique DOIT être enroulé autour des extrémités des conducteurs, ceci afin d'assurer que les conducteurs soient regroupés ensembles et d'éviter également que des bords tranchants viennent à déchirer le barrage à résine lors de l'installation.

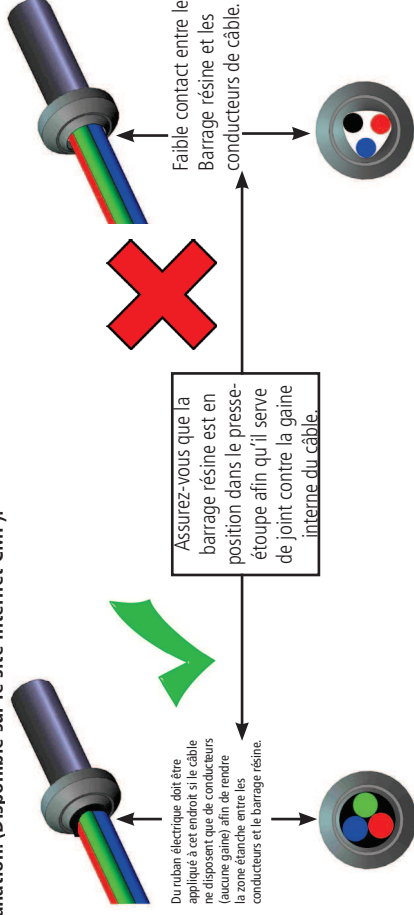


5. Insérer le cône d'armure (7) ou (6) dans le manchon d'entrée (2) et passer le câble à travers ces éléments jusqu'à formation de la tresse ou du blindage autour du cône. Serrer le corps (6) au manchon d'entrée (5) face contre face. Assurez-vous que tous les filets sont utilisés afin de sécuriser le serrage de l'armure à l'anneau. Ne serrez pas l'écrou d'étanchéité extérieure à cette étape (sur les versions PB, le dispositif de mise à la terre entre automatiquement en contact avec la gaine de plomb).

Placez la protection filetage sur les filets d'entrée afin de les protéger lors de l'installation de la résine.



Referrez-vous aux consignes d'installation "Résine RapidEx" pour remplir le tube de composé d'étanchéité (4) avec le montant requis de résine. La résine ne doit pas être mixée ou appliquée à des températures en dessous de 5°C. Si la température ambiante est inférieure à 5°C, veuillez vous orienter vers les instructions CMP TDS 613 avant de procéder à l'installation. (Disponible sur le site internet CMP).

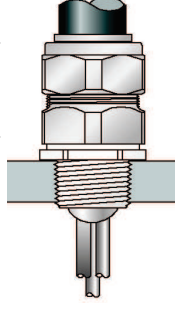


- Ne démonter pas le presse-étoupe pour inspecter le barrage résine, Les illustrations sont à titres de représentations.**
7. Une fois que la résine a durci, retirer le bouchier, desserrer le corps et retirer l'ensemble de l'élément d'entrée afin de le monter directement sur l'équipement.

Seulement en utilisant la pression des doigts, venez serrer l'écrou extérieur d'étanchéité jusqu'à la rencontre d'une faible résistance.

Ensuite utilisez soit le guide de serrage ou bien le tableau présenté au verso afin de déterminer combien de tour de clé il est nécessaire d'effectuer (utilisation du guide de serrage est recommandé).

Entourez le guide de serrage tout autour du câble afin de déterminer le nombre de tour de clé requis (comme montré ci-dessous). Assurez-vous que le bon côté du guide de serrage est utilisé (dépendant de la taille du presse-étoupe).



# Instructions d'installation Résine RapidEx CMP



Veuillez lire les instructions très attentivement avant de commencer l'installation.

**TOUT SACHET DE RÉSINE DOIT ÊTRE MELANGÉ AVANT UTILISATION.**

Si les sachets ont été soumis à des températures inférieures à 0°C (32 °F) pendant plus de 24 heures, dans ce cas ils doivent être mis la température ambiante avant toute opération de mélange.

Dans le cas où la température ambiante est inférieure à 5 °C (41 °C), merci de bien vouloir vous référer au document CMP TDS613 avant de procéder à l'installation.

**MATÉRIEL AVEC DATE LIMITE D'UTILISATION.**

**SENSIBLE A L'HUMIDITÉ, PROTÉGER CONTRE LE GEL.**

## BLEU (BASE)

Éviter le contact avec la peau, se rincer immédiatement en cas de contact. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et consulter un spécialiste. En cas d'accident ou de malaise, consulter immédiatement un médecin, lui montrer l'étiquette. Nocif par inhalation, irritant pour les yeux, la peau et les voies respiratoires. En cas de symptômes par inhalation, transporter la victime à l'air frais.



## JAUNE (ACTIVATEUR)

Ne pas respirer les poussières / gaz / fumées. En cas d'accident ou de malaise, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'étiquette si possible. Nocif par inhalation, irritant pour les yeux, la peau et les voies respiratoires. En cas de symptômes par inhalation, transporter la victime à l'air frais. Ne pas faire vomir.



CMP PRODUCTS  
36 Nelson Way, Nelson Park East,  
Cramlington, Northumberland,  
NE23 1WH

Telephone: +44 191 2657411

Fax: +44 191 2650581

**CMP PRODUCTS** Email: customerservices@cmp-products.com

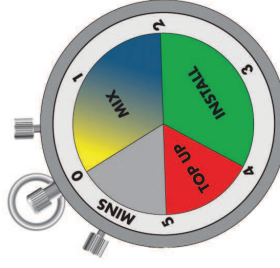
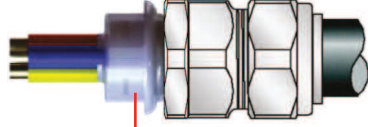
**1**

Avant d'ouvrir le sachet de **RapidEx**, préparer le presse-étoupe à remplir de sorte qu'il soit prêt à recevoir la résine.

Il peut être nécessaire de séparer légèrement les conducteurs afin de permettre à la résine de circuler plus facilement.

La préparation doit inclure le montage du bouchier d'entrée.

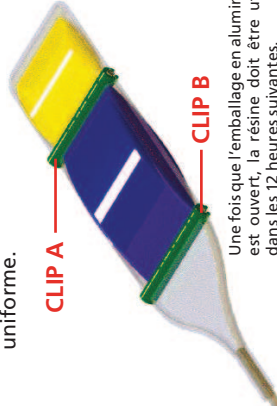
Presse-Étoupe CMP



**GUIDE DE TEMPS @ 20 °C.** le temps de durcissement sera réduit lors de températures supérieures à 20 °C.

**3**

Si la section bleue apparaît trouble (cf photo). Mélanger soigneusement en veillant à ne pas enlever les clips, jusqu'à obtenir une couleur bleu uniforme.



Une fois que l'emballage en aluminium est ouvert, la résine doit être utilisée dans les 12 heures suivantes.

**4**

Un tube adaptateur peut être nécessaire pour remplir des presse-étoupes de plus petites tailles ou bien juste pour assurer les ajustements entre la buse et les conducteurs.



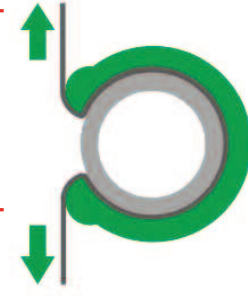
Buse incluse dans le pack

**5**

Lorsque vous êtes prêt à mélanger la résine **RapidEx**, retirer le **CLIP A** entre les deux composants

**NE PAS retirer le CLIP B à ce stade.**

**Tirer de chaque côté du sachet pour enlever le clip**



**6**

Mélanger énergiquement les solutions (bleue et jaune), jusqu'à ce qu'une couleur verte apparaisse. Commencer à verser immédiatement.



**NE MELANGEZ PAS** plus longtemps que nécessaire. La résine peut commencer à se solidifier. Si la solidification a lieu avant l'installation, veuillez jeter le sac et utiliser un nouveau pack.

**2**

Ouvrir le sachet en aluminium et retirer le sachet de résine **RapidEx**.  
**NE PAS UTILISER DE COUTEAU POUR OUVRIR LES SACHETS.**



**7**

Enlever immédiatement le clip B et introduire l'embout au bord des conducteurs tout en veillant à garder 20 mm de profondeur libre (se fier à la hauteur du filetage).

Rouler peu à peu le tube pour faire sortir la résine. Continuez jusqu'à ce que le presse-étoupe soit rempli et que le liquide **RapidEx** soit visible. Vérifiez à nouveau après 60 secondes et remplir si nécessaire (le niveau peut avoir baissé en raison du déplacement de l'air).

Si plus d'un sac est fourni avec le presse-étoupe, veillez à laisser une à deux minutes entre le premier sac et le mélange du second afin de laisser toute fuite d'air s'échapper.

Une fois durci, le bouchier peut être retiré. Le câble peut alors être manipulé et mis sous tension.

