

## Armoire Pakita P400 triphasé (400V)

### Instruction Montage et Mode d'emploi

Les Armoires Pakita en acier sont destinées à la mise en marche des sirènes Pakita. Elles sont évolutives et permettent d'intégrer de nombreuses options.

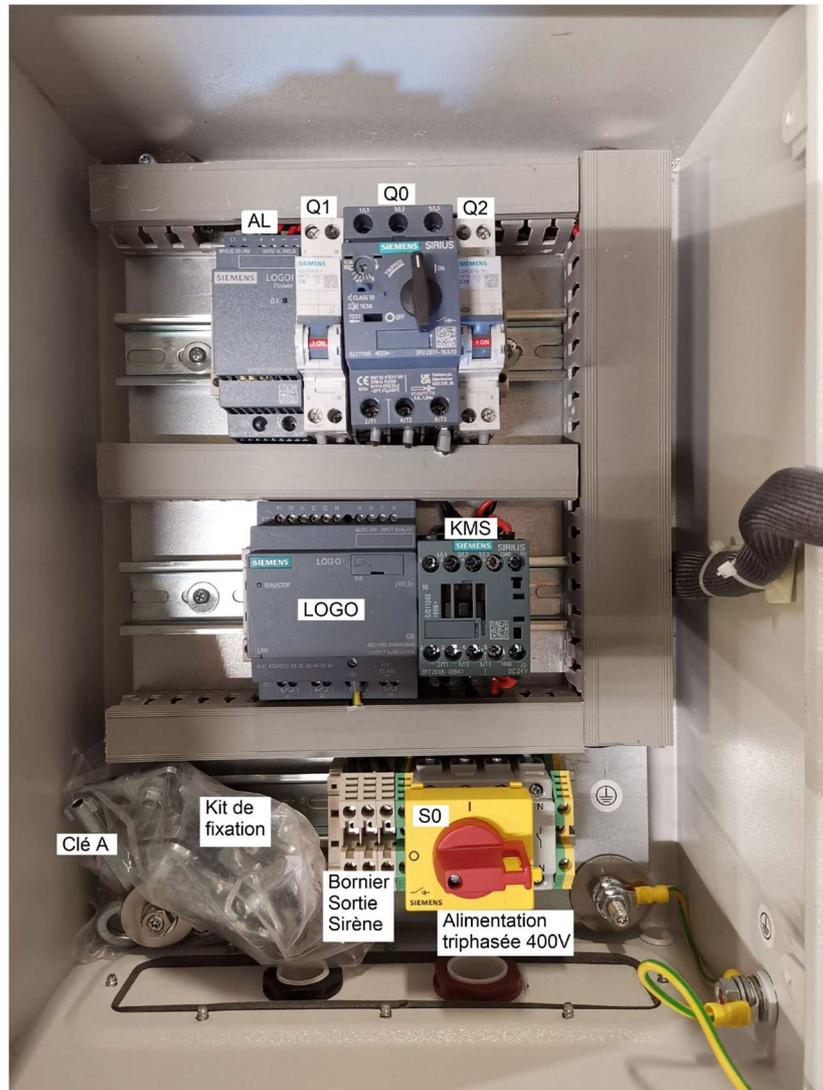
RAL 7035 – IP66 – NEMA4 – IK08



1) Nomenclature & Schéma.....	2
2) Montage et contrôle.....	4
3) Utilisation .....	5
4) Entretien .....	7
5) Annexes .....	8

# 1) Nomenclature & schéma

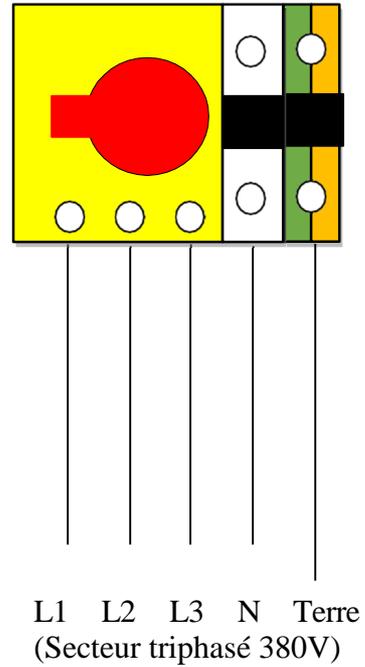
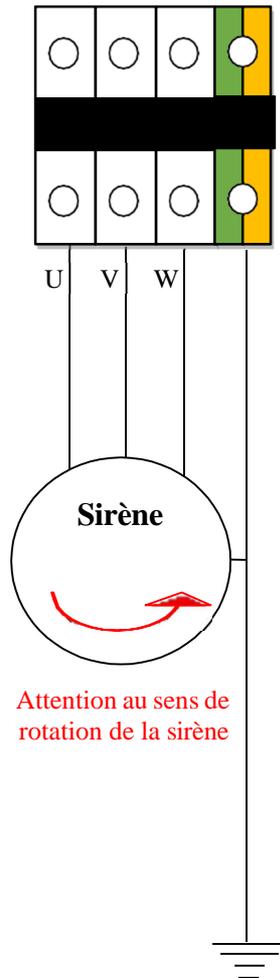
Repères	Désignations
AL	Transformateur 200 – 400V / 24V continu
KMS	Contacteur triphasé bobine 24V
KIT	Kit de fixation de l'armoire
Led RD	Lumière Led rouge 230V
LOGO	Programmateur LOGO 24 RCE, 8 <sup>E</sup> , 4S TOR, 400 blocs E
Q0	Disjoncteur Moteur
Q1	Disjoncteur Transformateur
Q2	Disjoncteur Led
S0	Sectionneur 3P – 32A
S1	Bouton rotatif 3 positions (Test / 0 / Alarme) avec clé S1



# Schéma des Borniers de l'armoire

Bornier sortie sirène

Bornier alimentation 380V triphasé



**Attention ! Vérifier la mise à la terre**

## 2) Montage & Contrôle

- Intervenant : Electricien habilité

### 2.1 Branchement Armoire / Sirène :

Remarque : Identifier la phase du neutre de l'alimentation afin de les faire correspondre à celle de la sirène. Le bon sens de rotation de la turbine est celui de la flèche indiquée sur le capot de la sirène.

Attention à la chute de tension : Toujours vérifier la tension à la boîte à borne du moteur ! Utiliser une bonne section de câbles.

**La section de câble a utilisé peut aller du 1,5 au 6 mm<sup>2</sup> en fonction de la puissance de la sirène et de la distance\***

\* voir le tableau joint en annexe concernant la longueur maximale de câble pour une chute de tension de 5%.

### 2.2 Premier essai

Faire un essai test (voir 3.2)

### 2.3 Contrôle de conformité :

Pour la mise en conformité des installations le client doit se rapprocher de son organisme officiel agréé pour les services de sécurité.

### 3) Utilisations

Intervenant : Personnel habilité à donner l'alerte suivant les protocoles et plan d'alerte de votre site.

#### 3.1 Position Initiale

La position initiale correspond à l'armoire avec le sectionneur (S0) qui doit être en position « On » et la clé de contact (S1) en position « 0 ».

#### 3.2 Clé en position « test »

*Cette position permet de faire fonctionner la sirène sans passer par le programmeur LOGO.*

- a) Vérifier la position initiale (voir 3.1)
- b) Tourner la clé de contact (S1) sur la gauche (position « test »)  
*La lumière rouge de gauche (H1) indique que la sirène est alimentée. Un son continu est émis par la sirène.*
- c) Tourner la clé sur « 0 » pour arrêter la sirène

Remarque : La position « test » peut s'avérer utile en cas de panne du module LOGO. Il est possible de faire fonctionner la sirène, et de simuler manuellement, par des mouvements alternatifs avec la clé et avec l'aide d'un chronomètre, les signaux d'alerte ou de fin d'alerte (voir chronographe Alerte en 3.3.1 et fin d'alerte en 3.3.2)

#### 3.3 Clé en position « Alarme »

*Cette position est recommandée pour les alertes. Un son modulé est mieux perçu par les personnels qu'un son continu.*

- a) Vérifier la position initiale (voir 3.1)
- a) Tourner la clé de contact (S1) sur la droite (position « Alarme »)

*La lumière rouge indique que la sirène est alimentée. Un son modulé est émis par la sirène. Modulation : Cycles de 8 secondes (+/- 5%) « marche » suivi de 4 secondes (+/- 5%) « arrêt »*

- b) Tourner la clé sur « 0 » pour arrêter la sirène

### 3.4 Coupure de l'alimentation de l'armoire

Lors d'un entretien de la sirène, il est possible de couper l'alimentation de l'armoire pour éviter tout risque de mise en route de la sirène.

a) Positionner le sectionneur (S0) sur « 0 »

*Il est possible de mettre un cadenas de sécurité sur le sectionneur.*

*Les travaux d'entretien peuvent avoir lieu.*

b) Repositionner le sectionneur (S0) sur « I »

Retour en Position Initiale (voir 3.1). La sirène est opérationnelle.

### 3.5 « Signal » hebdomadaire

Le signal hebdomadaire est un signal inaudible émis par la sirène tous les lundis à 8 heures du matin.

Il permet la rotation de la turbine chaque semaine afin d'améliorer la lubrification de l'axe du moteur et éviter le développement trop rapide de la corrosion notamment dans les milieux agressifs (air salin)

Ce signal hebdomadaire se compose de 6 impulsions brèves à intervalle de 15 secondes.

## **4) Entretien**

Intervenant : Electricien habilité

A l'occasion d'exercice d'alarme, un essai mensuel est recommandé. (Voir 3.2). Les règles de sécurité de nombreuses administrations ou entreprise le prévoient pour éliminer le risque de panne inattendue.

Le contrôle de ligne, des contacteurs, des fusibles, de mise à la terre est à vérifier périodiquement. L'armoire peut faire l'objet éventuellement d'un nettoyage (dépoussiérage).

Si un entretien de la sirène est prévu (nettoyage, peinture, changement des pavillons), couper l'alimentation de l'armoire (voir 3.4)

## Annexes

**380 Volts - Triphasé - Cos  $\varphi = 0,8$**

		Sections en mm <sup>2</sup>																				
Puis- sance en KW	Inten- sité en A	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240						
2,5	6	190	325	510	745																	
3	6	180	270	420	620																	
3,5	7	135	230	365	540	895																
4	8	120	200	320	470	785																
4,5	9	105	180	285	420	700																
5	10	96	165	255	375	630	970															
6	12	78	135	210	315	525	810															
7	14	68	115	180	270	455	700															
8	16	60	105	160	240	400	610	940														
9	18	51	92	145	215	355	550	850														
10	19		84	130	190	320	500	780														
12	23		69	110	160	265	415	640	880													
14	27			94	140	230	355	560	760													
16	31				81	120	200	315	485	655	880											
18	35					110	180	280	430	580	770											
20	38						98	160	255	390	520	690										
25	48							130	205	315	420	555	760									
30	57								170	260	365	465	640	840								
35	67									145	225	300	400	550	730							
40	76										195	260	350	480	640	745						
45	86											175	235	310	430	565	670	770				
50	95												160	215	285	385	510	600	695			
60	114													180	235	320	420	500	580	680		
70	133														200	275	365	430	495	580		
80	152															240	315	375	430	510	600	
90	171																215	280	335	385	445	535
100	190																	250	300	350	405	480
120	228																		250	290	340	400
140	268																			250	290	345
160	304																				255	300
180	342																					265

Longueurs en mètres

Longueurs maximales pour une chute de tension de 5 %.

Ces longueurs sont également valables pour une intensité de démarrage = 2 In avec chute de tension de 10 %.

*Exemple d'utilisation du tableau :*

*Soit à alimenter un moteur de 18 KW cos  $\varphi = 0,8$  avec un câble de 100 mètres de long.*

*Il faudra choisir un câble de 6 mm<sup>2</sup>.*